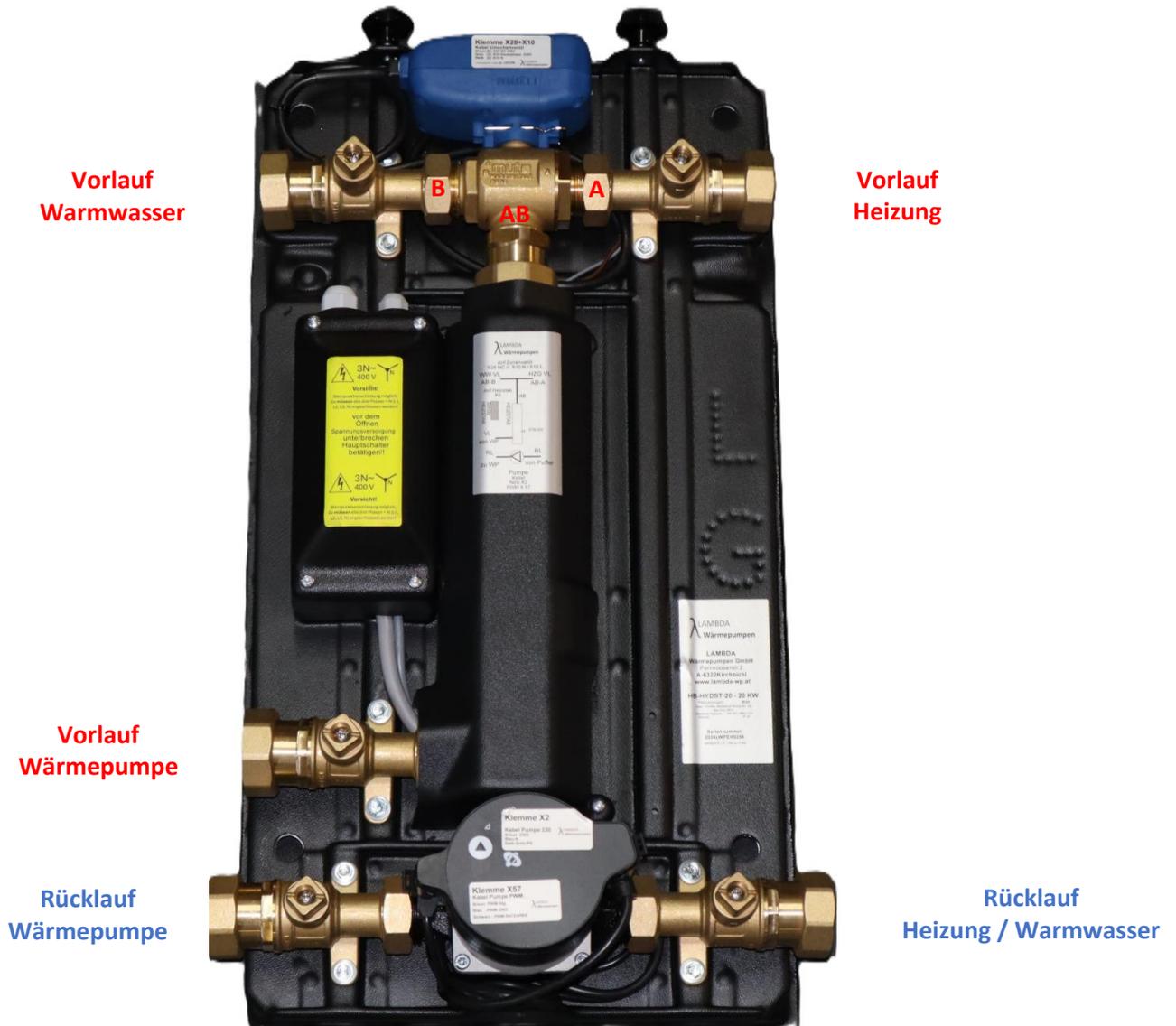


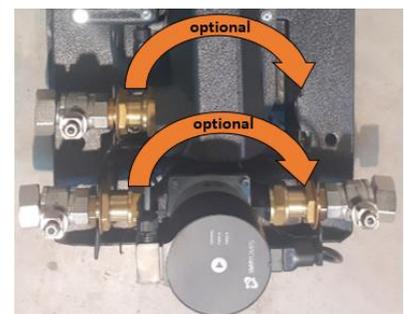
# Hydraulikstation EU20L

## Hydraulischer Anschluss



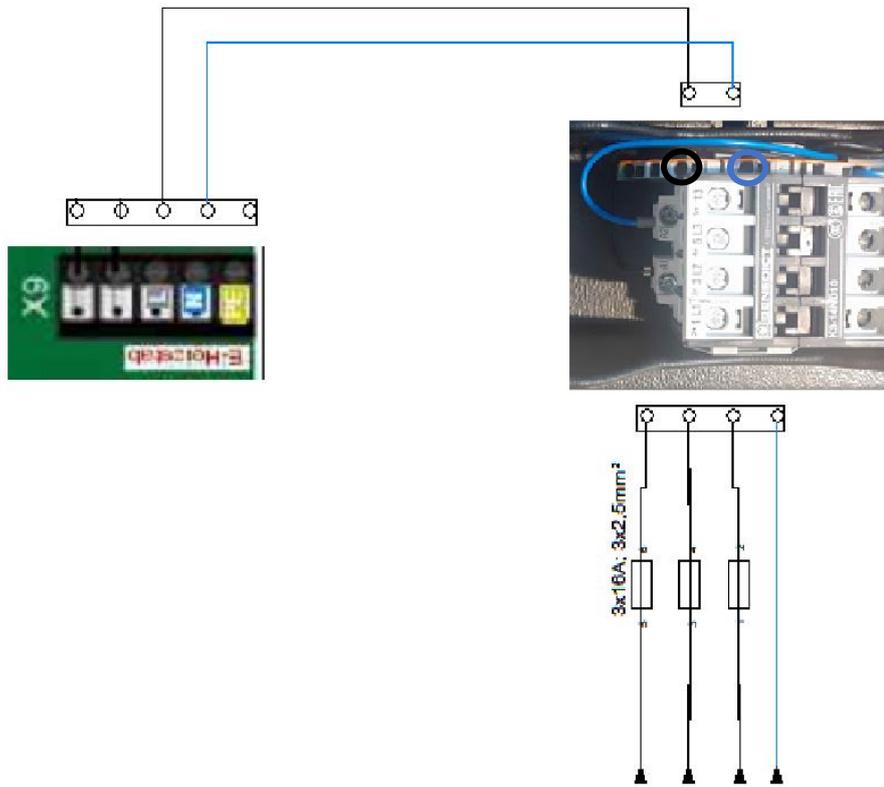
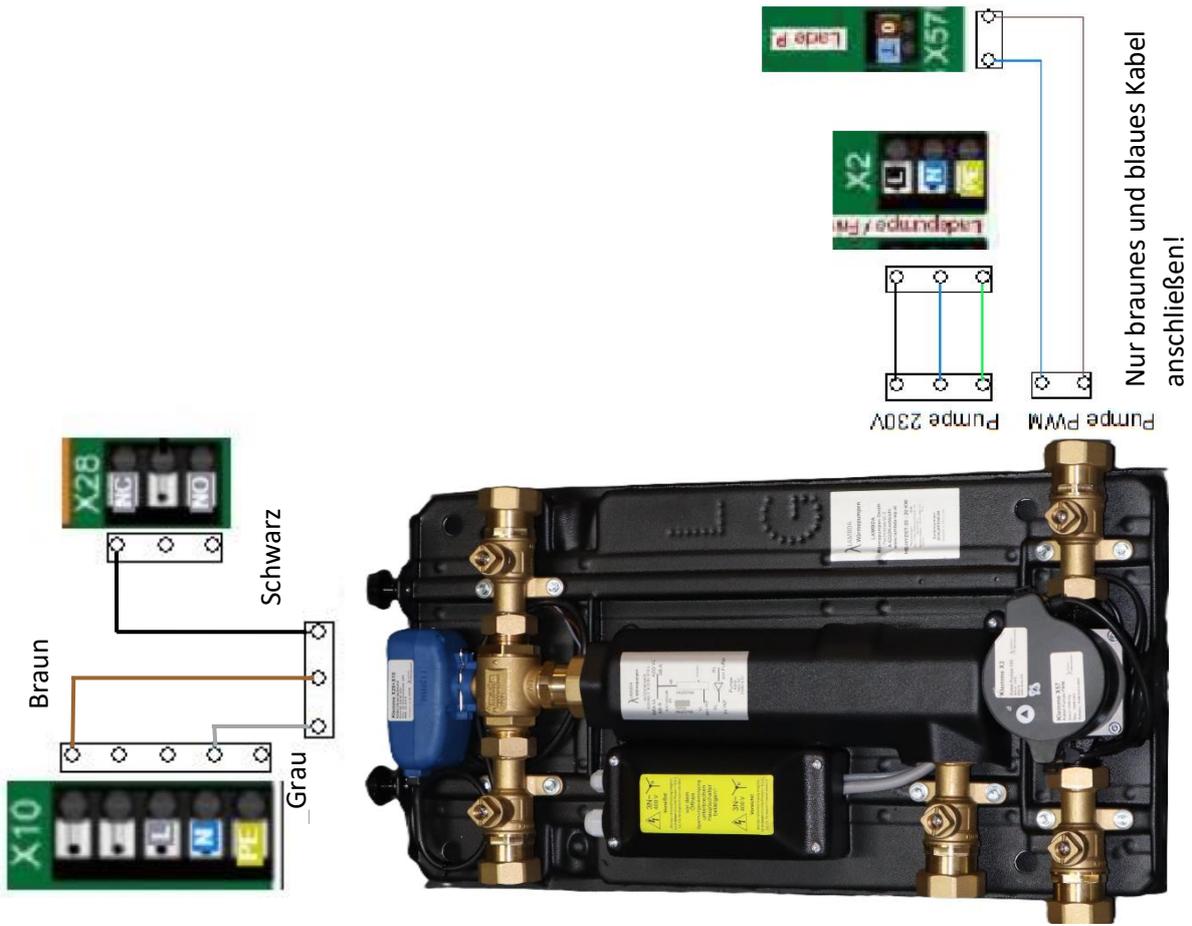
### Drehung der Anschlüsse:

- 1) Anschluss Heizstab lockern
- 2) Kunststoffabdeckung des Heizstabes einschneiden
- 3) Anschluss „Vorlauf Wärmepumpe“ um 180° drehen
- 4) Anschluss „Rücklauf“ um 180° drehen
- 5) Anschlüsse „Vorlauf Warmwasser“ und „Vorlauf Heizung“ können bei Bedarf softwaretechnisch oder durch elektrischen Anschluss des Schaltkontaktes auf X28 NO gedreht werden.



**Einbaulage ausschließlich senkrecht nach oben. Eine Drehung der Hydraulikstation ist nicht zulässig.**

# Elektrischer Anschluss



## Inbetriebnahme

### Pumpeneinstellung:



#### **Freigabe PWM-Signal**

Die Pumpe ist bei Auslieferung voreingestellt.  
1xDrücken => Pumpe wird ausgeschalten.

### Umschaltventil:



#### **Handbetrieb**

Splint vom Motor lösen. Die Welle kann mit einem Werkzeug in die entsprechende Position verdreht werden. Fläche/kurze Seite der Spindel = geschlossen

### Sicherheitstemperaturbegrenzer:

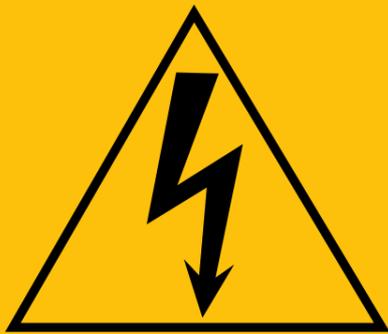


#### **Sicherheitstemperaturbegrenzer**

Nach Auslösen des Sicherheitstemperaturbegrenzers (90°C), muss dieser manuell zurückgesetzt werden.

## Technische Daten

Hydraulikstation	DN 32 (5/4")
Abmessungen Breite x Höhe x Tiefe	590 mm x 300 mm x 250 mm
Anschlüsse	DN 32 5/4"ÜWMx5/4" AG-flachdichtend
Maximaler Druck	3 bar
Maximale Temperatur	90 °C
Elektrische Leistung Heizpatrone	10 kW
Stellzeit Stellmotor	Umschalten 20 S – Rückstellen 7 s
Montage	Ausschließlich senkrecht  Verkehrte oder waagrechte Montage ist nicht möglich!



3N~  
400 V



## Vorsicht!

Sternpunktverschiebung möglich.  
Es **müssen** alle drei Phasen + N (L1,  
L2, L3, N) angeschlossen werden!